



1162

Skanska Industrial Solutions AB
112 74 Stockholm
Anläggning: Syntorp

15
1162-CPR-0939

SS-EN 12620:2002+A1:2008
Ballast för betong

Prestandadeklarations nr: 816K-12620-41405-2-CPR-20200210

| | | |
|--|--------------|----------------------|
| CE-märkningsinformation 2+ utfärdat datum | 2020-02-10 | |
| Kornstorleksfördelning Sortering | 8/16 K | (d/D) |
| Typisk kornstorleksfördelning | $G_{C85/20}$ | |
| Finmaterialhalt | $f_{1,5}$ | (%) |
| Toleranskategori | | |
| Kornform | F_{NPD} | (FI) |
| Korndensitet | 2,67-2,77 | (Mg/m ³) |
| Renhet | NPD | (MB) |
| Innehåll av hårda skal | SC_{NPD} | (SC) |
| Motstånd mot fragmentering/krossning | LA_{NPD} | (LA) |
| Motstånd mot polering | PSV_{NPD} | (PSV) |
| Motstånd mot ytlig nötning | A_{NPD} | (A _N) |
| Motstånd mot nötning | M_{DENPD} | (M _{DE}) |
| Sammansättning halt | | |
| Klorider | <0,001 | (%Cl) |
| Vattenlöslig sulfat | SS_{NPD} | (SS) |
| Syalöslig sulfat | AS_{NPD} | (AS) |
| Total svavelhalt | S_{NPD} | (S) |
| Beståndsdelar som förändrar bindning och hårdnandeförloppet hos betong | NPD | |
| Karbonathalt | NPD | (%CO ₂) |
| Volymstabilitet | | |
| Krympning vid uttorkning | NPD | (%WS) |
| Beståndsdelar som påverkar volymstabiliteten hos luftkyld masugnsslagg | NPD | |



1162

Skanska Industrial Solutions AB
112 74 Stockholm
Anläggning: Syntorp

15
1162-CPR-0939

SS-EN 12620:2002+A1:2008
Ballast för betong

Prestandadeklarations nr: 816K-12620-41405-2-CPR-20200210

| | | |
|---|--|--------|
| Vattenabsorption | < 1,0 | (%-WA) |
| Radioaktiv strålning | NPD | |
| Utsläpp av tungmetaller | NPD | |
| Utsläpp av polyaromatiska kolväten | NPD | |
| Utsläpp av andra farliga ämnen | NPD | |
| Frostbeständighet | F_{NPD} | |
| Beständighet mot alkalikiselreaktivitet | Se rapport R41604:26-01 utförd av Envix AB | |

Deklarerad Kornstorleksfördelning:

| Siktstorlek (mm) | Passerad Vikt-% |
|------------------|-----------------|
| 22,4 | 100 |
| 16 | 94 |
| 8 | 15 |
| 4 | 2 |
| 0,063 | 0,5 |